

产品的受潮问题

每天，无数装载着原料、辅料、成品以及半成品的集装箱在世界各地穿梭。各国的气候差异，温湿度的变化，集装箱内的水气冷凝结露，一直以来，各行各业的产品受潮问题不断造成严重的经济损失；如何解决产品在包装箱内和货物在集装箱运输途中的受潮和发霉问题，成为越来越被重视的焦点。

DryFashion 高吸湿干燥剂

TOPSORB自主开发了一系列高吸湿小包装干燥剂，并针对客户的产品包装特点提供专业的防潮方案，彻底解决了产品在运输途中的受潮难题。



DryFashion
潮湿侵害终结者!



产品特点

超强吸湿

吸湿率达**250%** (RH90%) 以上，即吸湿后重量可达自身重量的2.5倍以上，确保产品在存放以及运输过程中全程干燥；

独特配方

充分吸湿后变成凝胶状，大大降低了物质的流动性，更为重要的是：

吸湿全过程呈固体形态 绝无液体渗漏风险。

安全无渗漏

包装材料采用具有优越透气防水功能的覆膜杜邦特卫强(Tyvek)，生产过程中对包装设备的热封工序极为友好，大大增强热封牢度，杜绝破包风险，绝无渗漏。

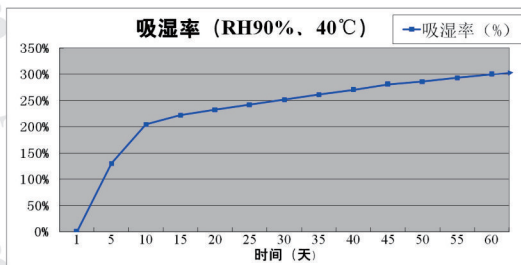
量身设计

外观设计简洁流畅，产品尺寸精巧，扁平设计，不占用包装空间，可因地制宜，适合不同包装形态的多种包装尺寸。

可用规格：2克，5克，10克，25克，50克，100克及其他规格。

典型应用领域

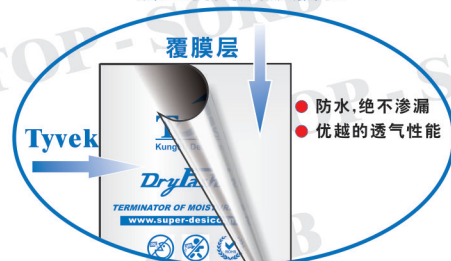
广泛应用于电子数码行业、家具木制品、服饰纺织品、包装制品、工业品等各行各业产品包装的防潮领域；



吸湿率曲线图



吸湿后变成凝胶状



覆膜Tyvek



DryFashion 干燥剂 VS 其他氯化钙粉末干燥剂



氯化钙粉末干燥剂吸湿后



DryFashion 干燥剂吸湿后

目前市场上CaCl₂粉末干燥剂吸湿到一定程度（例如在25摄氏度，90%RH的测试环境下，吸湿率达到60%的时候），会全部变成纯液体，液态状持续数天甚至更长时间（视温湿度变化情况而定），之后才缓慢地变成凝胶状。呈纯液体状态时，是个高危时段，如果包装材料受挤压或运输过程中摩擦颠簸，包装材料覆膜封合接口处有可能出现细微破裂，有发生渗漏的风险，对产品和货物造成污染。

TOPSORB经过多年潜心研究和试验，掌握了引以为傲的核心技术，设计和制造出性能卓越的产品，给客户带来高于业界的突出防潮效果和高枕无忧的安全性。

吸湿基材独特配方:吸湿率可达250%以上，吸湿全过程呈固体形态，绝无液体渗漏风险。

产品规格

产品型号	产品净重(g)	产品尺寸(mm)	装箱数量(包)	纸箱尺寸(cm)
D F-02	2	46*60	2000	46*28*26
D F-05	5	46*80	1000	46*28*26
D F-10	10	65*90	500	46*28*26
D F-25	25	95*110	400	46*28*26
D F-50	50	95*150	200	46*28*26
DF-100	100	150*170	100	46*28*26

包装



使用操作说明

使用步骤

1. 打开纸箱，打开塑料密封袋，取出干燥剂；
2. 把干燥剂放入产品包装中，并尽快密封包装层；
3. 未用完的干燥剂放回塑料袋密封并放入纸箱中。

注意事项

- * 取出干燥剂后，立刻放入产品包装中并密封，切勿长时间暴露在空气中；干燥剂在密闭环境下才能有效发挥作用。
- * 干燥剂需要一定的“呼吸”空间，才能更好地从空气中吸取水份。请尽量将干燥剂放置于产品之上，或包装中的间隙空间。避免被覆盖。
- * 请将干燥剂正面朝上放置，以达最佳吸湿效果及较佳的产品形象。
- * 干燥剂在充分吸湿之后，会变成凝胶。避免用重物挤压，造成干燥剂包装破损。
- * 本产品不可食用，请远离儿童，避免误食。
- * 干燥剂为一次性产品，请勿多次重复使用。
- * 本产品无毒无害，可做一般废弃物处理。

保质期 & 储存

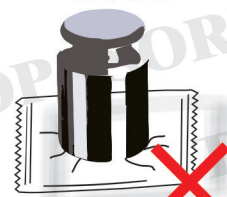
1. 保质期:自生产之日起24个月;(在正确储存,包装无破损情况下)
2. 请放置在阴凉干燥处保存,避免雨淋和阳光直射。



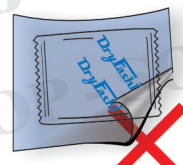
请勿食用



孩童勿近



请勿挤压



请勿覆盖



正面朝上



注意密封